

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

### GRASPOLIMER EP91-OG

Маслобензостойкая эпоксидная эмаль для внутренней защиты резервуаров.

Масло-бензостойкое покрытие (эмаль) для защиты внутренних частей нефтяных резервуаров с высоким сухим остатком.

### ОПИСАНИЕ

Материал двухкомпонентный. Масло-бензостойкая эпоксидная эмаль с высоким содержанием основного вещества.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Защитная окраска внутренних поверхностей резервуаров для хранения сырой нефти (в т. ч. с массовой долей содержания серы свыше 3,5%), автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, воды, спиртов, ароматических и алифатических растворителей.

### ФАСОВКА

Металлическая тара: 25 кг + 3 кг Комплект: 28 кг

### СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ

Не менее 10-ти лет.

### ПРИМЕНЕНИЕ

#### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуемая температура компонентов перед применением +17°C ± 3°C.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

#### ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.

#### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, для небольших участков - кисть, валик.

Диаметр сопла: 0,021" (0,53 мм) - 0,027" (0,69 мм)

Давление: Не менее 220 бар.

Теоретический расход на один слой: УБР 400 - 500 г/м² Кисть, валик 300 - 400 г/м²

Рекомендуемая толщина одного слоя: УБР 200 - 350 мкм Кисть, валик Не более 200 мкм

Рекомендуемое количество слоев: УБР 1 - 2 Кисть, валик Не менее двух

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Для разбавления материалов при нанесении кистью или валиком допускается применение растворителей (P-4, P- 4A, 646) не более 8% от массы материала.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

P-4, P-4A.

Ввод покрытия в эксплуатацию: Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре: +18°C Не менее 15 суток +10°C Не менее 20 суток +5°C Не менее 30 суток

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Эмаль GRASPOLIMER EP91-OG транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок хранения материалов - 6 месяцев с даты изготовления.

## ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                        |                                                                                                              |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Внешний вид            | Однородный глянцевый; основной цвет красно-коричневый                                                        |
| Сухой остаток          | Массовая доля 96 ± 2%; объемная доля 90 ± 3%                                                                 |
| Высыхание              | На отлип — не более 10 часов; до степени 3 — не более 24 часов при +20 ± 2 °C                                |
| Жизнеспособность смеси | 60 минут при +10 °C; 40 минут при +20 °C; 20 минут при +30 °C                                                |
| Теоретический расход   | Безвоздушное распыление: 400–500 г/м <sup>2</sup> на слой; кисть или валик: 300–400 г/м <sup>2</sup> на слой |