

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

GRASPOLIMER PU90-OG

Полиуретановая эмаль для наружной защиты резервуаров.

Атмосферо- и химически стойкое полиуретановое покрытие (эмаль) с высоким сухим остатком для защиты наружной части нефтяных резервуаров.

ОПИСАНИЕ

Материал двухкомпонентный. Максимально адаптирован для окраски предварительно окрашенных (загрунтованных совместимым грунтом металлических поверхностей). Материал образует атмосферостойкое покрытие стойкое к периодическому обливу сырой нефти, бензинов, масел, ГСМ, а также моющих средств, растворов кислот, щелочей и т. п.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Защитно-декоративная окраска наружных поверхностей нефтяных резервуаров, емкостей, ж/д цистерн для хранения и перевозки сырой нефти, автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, кислот, щелочей, моющих средств.

ФАСОВКА

Металлическая тара: 20 кг + 3 кг Комплект: 23 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ

В умеренном климате при нанесении на чистую поверхность с толщиной пленки не менее 150 мкм (в сочетании с грунтованием материалом совместимый грунт не менее 12 лет.

ПРИМЕНЕНИЕ

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха и поверхности: от -10°C до +35°C, при нанесении на горячую поверхность, где t выше +35°C возможно матовение покрытия. Температура материала: от +10°C до +25°C. Относительная влажность воздуха: не более 80%. Поверхность металла: должна быть сухой и чистой. Температура поверхности: выше точки Росы на 3°C и более. С увеличением температуры воздуха и поверхности время жизнеспособности уменьшается.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность металла должна быть сухой, очищенной от грязи и масел, в соответствии с ISO 8504:1992, обеспылена и обезжирена. Уровень подготовки металлической поверхности перед грунтованием (в зависимости от типа применяемых грунтов) Sa 2.5 (ISO 8501 1:1988), SSPC SP6 при пескоструйной обработке или SSPC SP11 при механической очистке. Повышение степени очистки увеличивает срок службы покрытия. Оптимально предварительное грунтование составом совместимый грунт

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы - 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 5 - 10 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Допускается нанесение безвоздушным и пневматическим распылением, для небольших участков - кисть, валик.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ОКРАШИВАНИИ

Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100-160 бар; Диаметр сопла: 0.017-0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25-50 см. Для пневматического распыления: Давление воздуха: 2-5 атмосфер; Диаметр сопла: 1,4-2 мм; Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35-55 сек; Расстояние от сопла до поверхности: 20-35 см. Кисть, валик: Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35-65 сек.

Теоретический расход на один слой: 180-220 г/м²

Рекомендуемая толщина одного слоя: 60-80 мкм

Послойная сушка: 4 часа (в зависимости от температуры и влажности).

Рекомендуемое количество слоёв: Не менее двух.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Для разбавления материала допускается применение совместимого разбавителя, ксилол, толуол.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вышеупомянутыми растворителями.

Полный набор технологических свойств: +20°C +10°C +5°C Не менее 5-7 суток Не менее 7-9 суток Не менее 10-12 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Эмаль GRASPOLIMER PU90-OG транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -30°C до +30°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок хранения материалов - 6 месяцев с даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Глянцевый по технической карте
Сухой остаток	Не менее 70%
Высыхание	На отлип — 1–2 часа; до твёрдой плёнки — 6–8 часов
Жизнеспособность смеси	Не менее 4 часов при +20 ± 2 °C
Теоретический расход	180–220 г/м ² на слой