

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

GRASPOLIMER EP90-OG

Эпокси-виниловая грунт-эмаль для наружной защиты резервуаров.

Антикоррозионная краска (эмаль -грунт) для наружной защиты нефтяных резервуаров.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная химически стойкая эпоксидная эмаль на основе полуотвержденной эпоксидной и других модифицирующих смол (содержащих свободные гидроксигруппы) в комплекте с отвердителем. Материал обладает тиксотропными свойствами, содержит специальные антикоррозионные присадки, не требует предварительного грунтования. Допускается нанесение по старым, предварительно обезжиренным покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой, эпоксидной основах, а также по предварительно зашкуренным полиуретановым поверхностям.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Защитно-декоративная окраска наружных поверхностей нефтяных резервуаров, емкостей, ж/д цистерн для хранения и перевозки сырой нефти, автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, кислот, щелочей, моющих средств.

ФАСОВКА

Металлическая тара: 20 кг + 3 кг Комплект: 23 кг

СРОК СЛУЖБЫ ПОКРЫТИЯ

10-15 лет (в зависимости от условий эксплуатации).

ПРИМЕНЕНИЕ

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Окрасочные работы производятся при температуре окружающего воздуха от -15°C до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Рекомендуется первый слой нанести более разбавленной эмалью толщиной 10-15 мкм.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическая поверхность предварительно должна быть очищена абразивоструйным способом до степени Sa 2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 10 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается и обезжиривается.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Перед применением основа эмали и отвердитель тщательно по отдельности перемешиваются, затем смешиваются в соотношении: на 20 кг основы - 3 кг отвердителя и далее перемешиваются в течение 3-5 мин. После смешивания компонентов материал должен быть использован строго в соответствии со сроком жизнеспособности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, для небольших участков - кисть, валик.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ ОКРАШИВАНИИ

Для безвоздушного распыления: Оптимальное давление: 100-160 бар; Диаметр сопла: 0.017-0.021 дюйма; Расстояние от сопла до поверхности: 25-50 см. Для пневматического распыления: Давление воздуха: 2-5 атмосфер; Диаметр сопла: 1,4-2 мм; Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35-55 сек; Расстояние от сопла до поверхности: 20-35 см. Кисть, валик: Вязкость материала: (по ВЗ-246, Ø 4 мм) 35-65 сек.

Рекомендуемая толщина одного слоя: 45-55 мкм

Теоретический расход на один слой: 120-160 г/м²

Рекомендуемое количество слоёв: 2-3 (не менее 100 мкм).

РАЗБАВИТЕЛЬ

Для разбавления материала допускается применение растворителей Р -4, Р -4А, Р -5, Р -5А, ксилол, толуол, бутилацетат.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вышеуказанными растворителями.

Ввод покрытия в эксплуатацию в условиях воздействия химически агрессивных сред: Перед началом эксплуатации окрашенное изделие выдерживают при температуре: +18°C Не менее 5 суток +10°C Не менее 7 суток +5°C Не менее 10 суток

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её теплой водой с мылом.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Эмаль GRASPOLIMER EP90-OG транспортируют всеми видами транспорта при температуре от -35°C до +35°C, при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде материал должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -30°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок хранения материалов - 6 месяцев с даты изготовления.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Полуматовый; белый RAL 9010 / RAL 9003, колеровка по RAL
Сухой остаток	63 ± 3%
Высыхание	До степени 3 — не более 1,5 часа при +20 °С
Жизнеспособность смеси	Не менее 24 часов при +20 ± 2 °С
Теоретический расход	120–160 г/м ² на слой