

Цинконаполненная полиуретановая грунтовка

Однокомпонентная цинконаполненная полиуретановая грунтовка для холодного цинкования чёрного металла. Применяется с последующим окрашиванием эмалью, предназначенной для оцинкованных поверхностей.

Технические характеристики

Показатель	Значение
Тип материала	Однокомпонентный цинконаполненный полиуретановый грунт
Фасовка	18 кг, металлическая тара
Внешний вид	Однородное, ровное, матовое, серое покрытие
Сухой остаток	70 ± 2%
Расход на один слой	200-250 г/м², зависит от способа нанесения
Толщина слоя / количество слоёв	50-70 мкм / 1
Температура воздуха	+5...+40 °C
Температура материала / влажность	+5...+20 °C / не выше 80%
Высыхание до степени 3	Не более 1 часа при +20 ± 2 °C
Сушка перед нанесением эмали	1-2 часа при +20 ± 2 °C
Полный набор защитных свойств	Не менее 7 / 10 / 12 суток при +18 / +10 / +5 °C
Хранение / транспортировка	-30...+30 °C / -25...+35 °C
Срок хранения	6 месяцев с даты изготовления

Назначение и финишное покрытие

Грунт наносится на чёрный металл. Перекрывайте его совместимой эмалью для оцинкованных поверхностей, чтобы защитить слой от влаги. Как самостоятельное покрытие применяется не более одного года; дальнейшая эксплуатация без эмали приводит к разрушению цинкового слоя.

Условия нанесения

Температура воздуха +5...+40 °С; материала +5...+20 °С. Относительная влажность не выше 80%.

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой, без грязи и масел. Выполните абразивоструйную очистку до Sa 2½ по ISO 8501-1 с шероховатостью не менее 30 мкм. Затем обеспыльте и обезжирьте металл.

Подготовка материала

Тщательно перемешивайте состав 10 минут. При необходимости доведите до рабочей вязкости ксилолом или толуолом, не более 5% от массы материала. Универсальный разбавитель GRASPOLIMER применяют вместо этих растворителей только после подтверждения совместимости с составом; дозировка не более 5%.

Нанесение

Наносите растворителестойкими кистью или валиком, окутанием, безвоздушным либо воздушным распылением. Рекомендуется 1 слой толщиной 50-70 мкм.

Расход и фасовка

Теоретический расход 200-250 г/м² на один слой, в зависимости от способа нанесения. Фасовка 18 кг в металлической таре.

Выдержка и ввод в эксплуатацию

При +20 ± 2 °С высыхание до степени 3 занимает не более 1 часа; сушка перед нанесением эмали 1-2 часа. Полный набор защитных свойств: не менее 7 суток при +18 °С, 10 суток при +10 °С и 12 суток при +5 °С.

Очистка и безопасность

Для очистки инструмента используют органические растворители. Материал огнеопасен. Исключите открытые источники огня. Работайте при хорошей вентиляции с индивидуальными средствами защиты. Не допускайте попадания материала в органы дыхания и пищеварения. При попадании на кожу промойте тёплой водой с мылом.

Хранение и транспортировка

Храните в закрытом помещении при -30...+30 °С; перевозите при -25...+35 °С. Защищайте тару от повреждений, осадков, влаги и прямого солнца. Срок хранения 6 месяцев с даты изготовления.